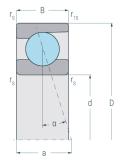
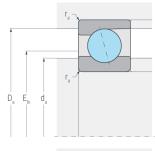
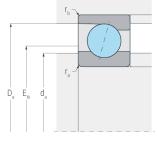


B71940E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl







Abmessungen

d	(mm)	200	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	280	Außendurchmesser
В	(mm)	38	Breite
а	(mm)	75	Stützweite
r _{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

Anschlussmaße

d	_a h12	(mm)	214	Durchmesser der Wellenschulter
D	_a H12	(mm)	266	Durchmesser der Gehäuseschulter
ra	max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r	max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
Ε,	tk	(mm)	232.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

nt

B71940E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

(kN)	195	dynamische Tragzahl, radial
(kN)	210	statische Tragzahl, radial
(kN)	7.06	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
(min ⁻¹)	4000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
(min ⁻¹)	6300	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
(N)	1645	Vorspannkraft, leicht
(N)	5800	Vorspannkraft, mittel
(N)	12200	Vorspannkraft, schwer
(N/µm)	425	axiale Steifigkeit, leicht
(N/µm)	680	axiale Steifigkeit, mittel
(N/µm)	915	axiale Steifigkeit, schwer
(N)	4790	Abhebekraft, leicht
(N)	17400	Abhebekraft, mittel
(N)	37800	Abhebekraft, schwer
	(kN) (kN) (kN) (min ⁻¹) (N) (N) (N) (N/μm) (N/μm) (N/μm) (N)	(kN) 210 (kN) 7.06 (min ⁻¹) 4000 (min ⁻¹) 6300 (N) 1645 (N) 5800 (N) 12200 (N/μm) 425 (N/μm) 680 (N/μm) 915 (N) 4790 (N) 17400