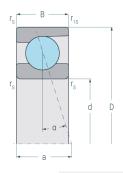
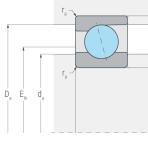
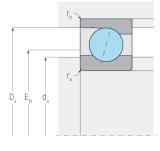


B71964C.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl







Abmessungen

d	(mm)	320	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	440	Außendurchmesser
В	(mm)	56	Breite
a	(mm)	79	Stützweite
r _{s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel	
-				

Anschlussmaße

 d _a h12	(mm)	342	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	418	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
r _{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
 E _{tk}	(mm)	368.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

|--|

B71964C.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

(kN)	378	dynamische Tragzahl, radial
(kN)	544	statische Tragzahl, radial
(kN)	14.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
(min ⁻¹)	2800	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
(min ⁻¹)	4300	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
(N)	2180	Vorspannkraft, leicht
(N)	7020	Vorspannkraft, mittel
(N)	14400	Vorspannkraft, schwer
(N/μm)	267	axiale Steifigkeit, leicht
(N/μm)	440	axiale Steifigkeit, mittel
(N/μm)	620	axiale Steifigkeit, schwer
(N)	6610	Abhebekraft, leicht
(N)	22600	Abhebekraft, mittel
(N)	49400	Abhebekraft, schwer
	(kN) (kN) (kN) (min ⁻¹) (N) (N) (N) (N/µm) (N/µm) (N/µm) (N)	(kN) 544 (kN) 14.5 (min ⁻¹) 2800 (min ⁻¹) 4300 (N) 2180 (N) 7020 (N) 14400 (N/μm) 267 (N/μm) 440 (N/μm) 620 (N) 6610 (N) 22600