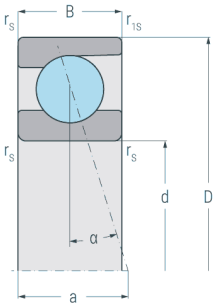
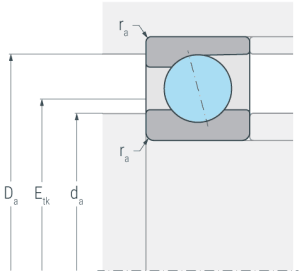
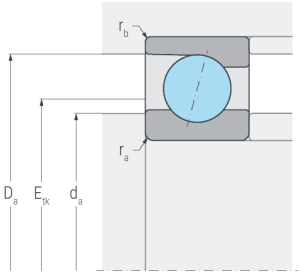
HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	190	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	260	Außendurchmesser
B	(mm)	33	Breite
a	(mm)	47	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	202	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	247	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	218.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		3.59	Gewicht

HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	168	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	170	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	6700	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	10000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	450	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	1620	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	3440	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	142.5	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	242	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	336	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	1350	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	5130	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	11400	Abhebekraft, schwer