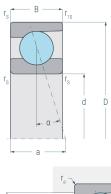
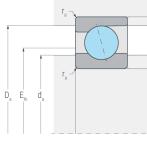
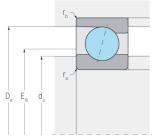


HCB71940C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	200	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	280	Außendurchmesser
В	(mm)	38	Breite
а	(mm)	51	Stützweite
r _{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

Anschlussmaße

 d _a h12	(mm)	214	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	266	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r _{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
 E _{tk}	(mm)	232.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

/icht

HCB71940C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C _r	(kN)	203	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	207	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.31	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	(min ⁻¹)	6300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n _{G Oil}	(min ⁻¹)	10000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F _{VL}	(N)	580	Vorspannkraft, leicht
F _{v M}	(N)	2030	Vorspannkraft, mittel
F _{vs}	(N)	4270	Vorspannkraft, schwer
C _{a L}	(N/μm)	155.5	axiale Steifigkeit, leicht
C _{a M}	(N/μm)	260	axiale Steifigkeit, mittel
C _{a S}	(N/μm)	360	axiale Steifigkeit, schwer
K _{aE L}	(N)	1740	Abhebekraft, leicht
K _{aE M}	(N)	6440	Abhebekraft, mittel
K _{aE S}	(N)	14200	Abhebekraft, schwer