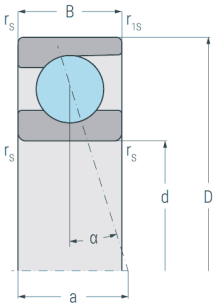
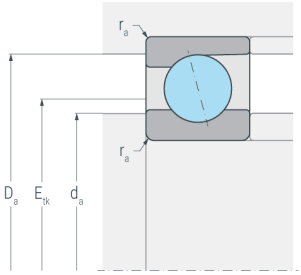
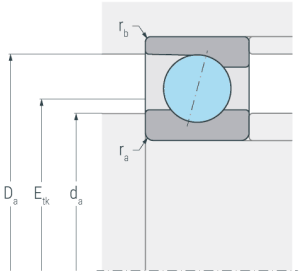
HCB71944E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	220	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	300	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	80	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	234	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	286	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	252.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		5.46	Gewicht

HCB71944E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	205	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	214	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.27	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	5300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	7500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	800	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	3260	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	7120	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	400	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	660	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	890	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	2330	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	9690	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	21500	Abhebekraft, schwer