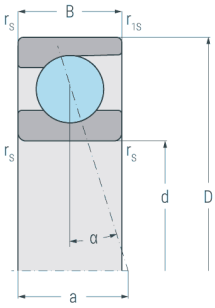
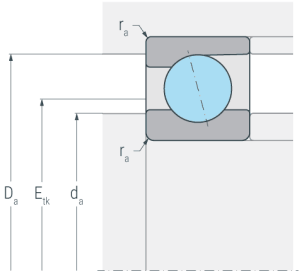
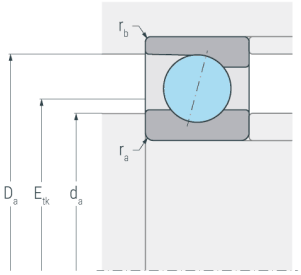
HCB71948C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	240	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	320	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	57	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	254	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	307	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	272.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		5.89	Gewicht

HCB71948C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	225	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	244	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.79	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	5300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	8500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	630	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	2240	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	4730	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	179.8	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	300	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	420	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	1900	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	7060	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	15600	Abhebekraft, schwer