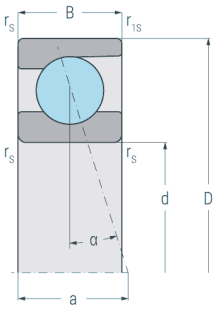
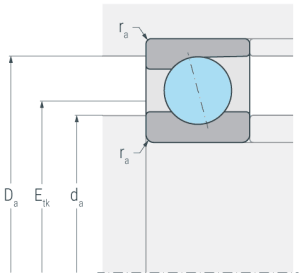
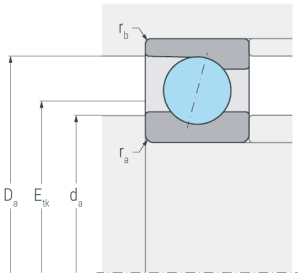
XCB7003C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	35	Außendurchmesser
B	(mm)	10	Breite
a	(mm)	8	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	21	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	32	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	24.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.035	Gewicht

XCB7003C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	13.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	4.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.45	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	70000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	110000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	18	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	73	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	161	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	17.1	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	30.4	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	44	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	54	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	230	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	550	Abhebekraft, schwer