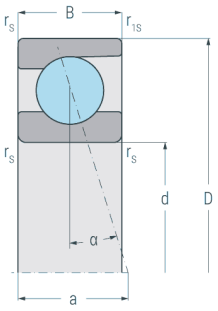
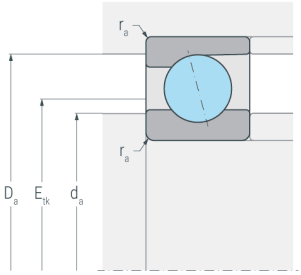
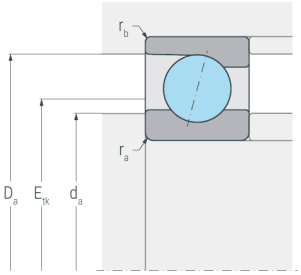
XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	30	Außendurchmesser
B	(mm)	7	Breite
a	(mm)	6.6	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	20	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	27.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	22.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.015	Gewicht

XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	8.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	2.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.265	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	80000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	120000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	11	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	39	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	91	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	15.7	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	26.4	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	39.3	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	34	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	125	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	315	Abhebekraft, schwer