

XCB71903E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	30	Außendurchmesser
B	(mm)	7	Breite
a	(mm)	9	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	20	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	27.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	22.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.015	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71903E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	2.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.245	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	70000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	110000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	18	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	50	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	132	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	38.9	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	56.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	81.9	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	53	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	150	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	405	Abhebekraft, schwer