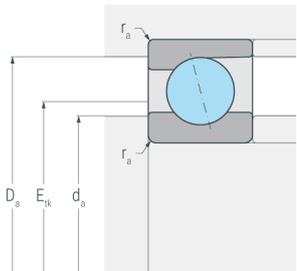


# B71930E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	150	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	210	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	28	Breite
<b>a</b>	(mm)	56	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	160	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	199	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	174.3	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		2.49	Gewicht
-----------	--	------	---------



# B71930E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	116	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	116	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	4.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	5600	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	8500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	1050	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	3540	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	7370	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	333	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	527.5	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	708	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	3050	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	10600	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	22800	Abhebekraft, schwer