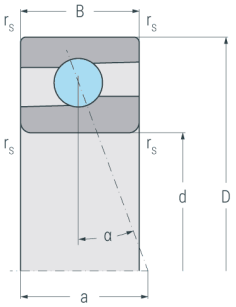
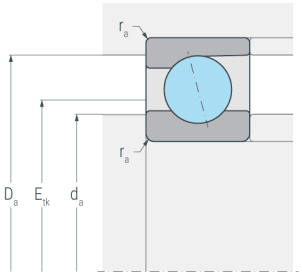
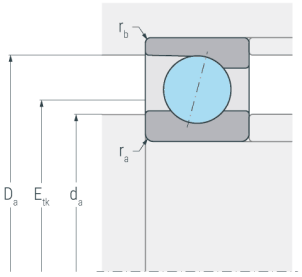
HC7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	170	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	33	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	121	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	159	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	136.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	134.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		2.1	Gewicht

HC7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	50.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	34.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.17	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	15000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	23000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	118	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	354	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	708	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	76	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	117	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	157	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	349	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	1086	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	2254	Abhebekraft, schwer