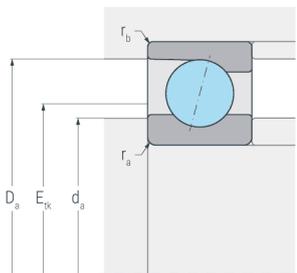
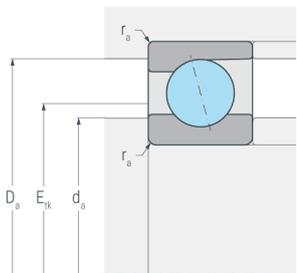


# HC71904E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	20	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	37	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	9	Breite
<b>a</b>	(mm)	11	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	24	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	33.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	27.3	Einspritzteilkreis
<b>E<sub>tk1</sub></b>	(mm)	26.7	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.039	Gewicht
-----------	--	-------	---------



# HC71904E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	3.7	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	1.5	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.06	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	67000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	100000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	15	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	45	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	90	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	37.5	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	54.5	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	71.5	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	44	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	130	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	268	Abhebekraft, schwer