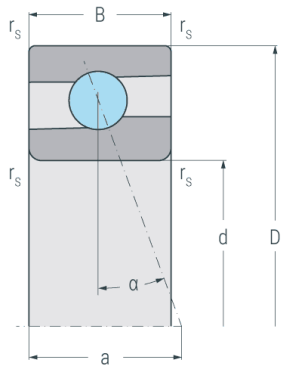
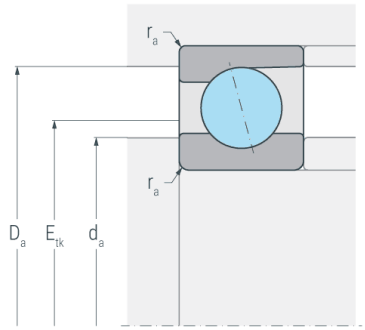
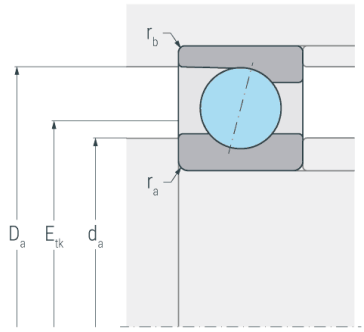
HC71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	127.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	125.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.94	Gewicht

HC71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	32.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	24.7	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.859	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	135	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	405	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	810	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	180	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	265	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	340	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	390	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	1185	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	2395	Abhebekraft, schwer