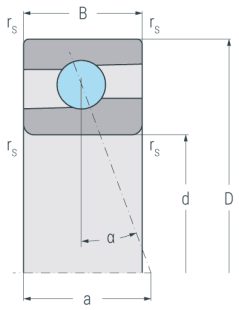
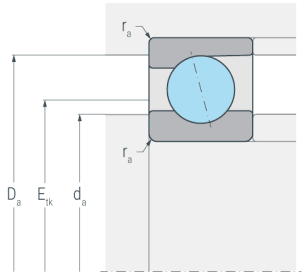
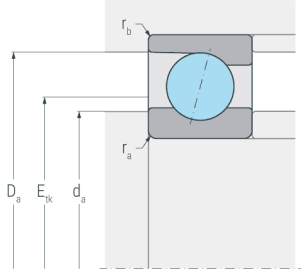
HC71924C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	120	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	165	Außendurchmesser
B	(mm)	22	Breite
a	(mm)	30	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	128	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	157	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	139.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	138.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	1.23	Gewicht

HC71924C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	36.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	28.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.935	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	88	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	264	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	528	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	76	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	116	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	155	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	260	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	802	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	1654	Abhebekraft, schwer