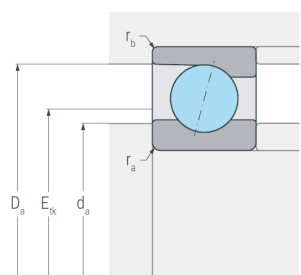
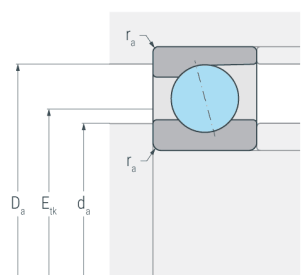
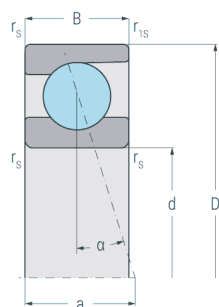


HCB71934E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	170	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	230	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	61	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	180	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	219	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	194.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	2.31	Gewicht
-----------	------	---------

HCB71934E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	122	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	121	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.4	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	7000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	11000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	540	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	2030	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	4350	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	323.3	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	518	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	690	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1590	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	6040	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	13200	Abhebekraft, schwer