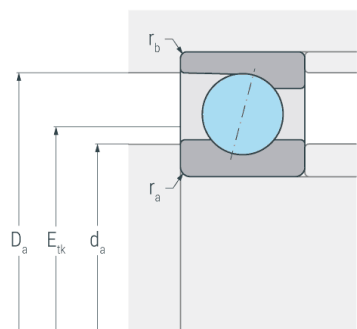
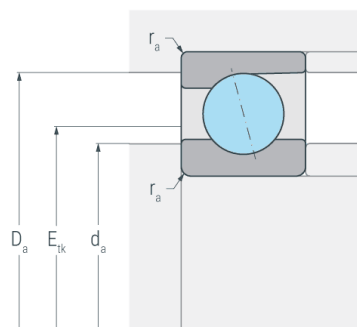
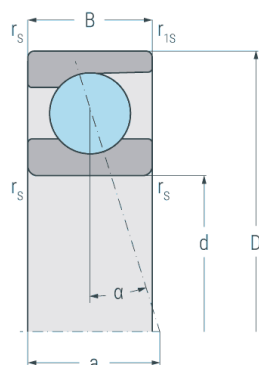


HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	190	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	260	Außendurchmesser
B	(mm)	33	Breite
a	(mm)	47	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	202	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	247	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	218.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	3.59	Gewicht
-----------	------	---------

HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	168	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	170	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	6700	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	10000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	450	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1620	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	3440	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	142.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	242	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	336	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1350	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	5130	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	11400	Abhebekraft, schwer