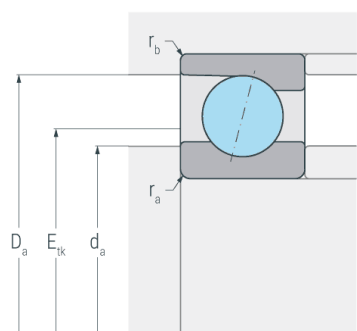
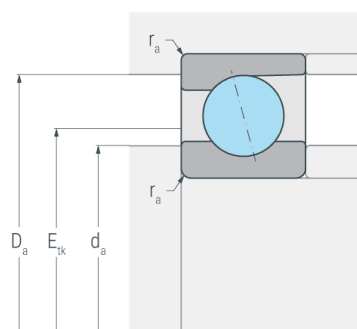
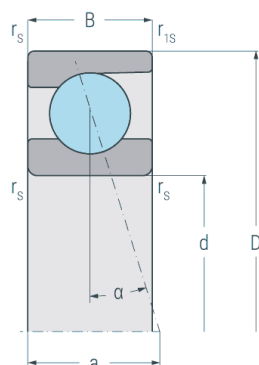


HCB71940E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	200	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	280	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	75	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	214	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	266	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	232.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	5.04	Gewicht
-----------	------	---------

HCB71940E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	195	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	193	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.94	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	5600	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	9000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	760	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	3060	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	6660	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	365	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	602	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	810	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	2220	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	9110	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	20200	Abhebekraft, schwer