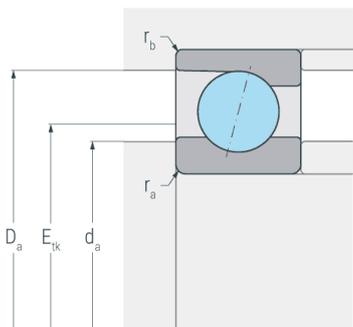
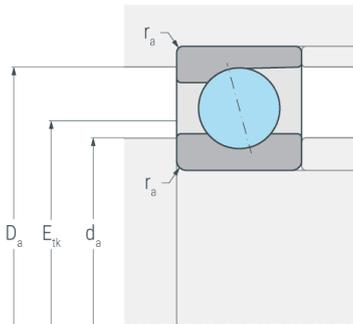
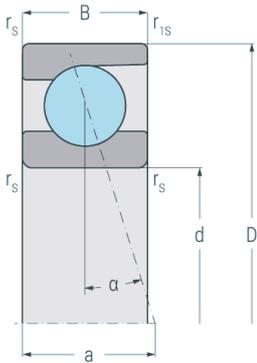


HCB71944C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	220	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	300	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	54	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	234	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	286	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	252.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		5.46	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB71944C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	215	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	230	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.66	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	6000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	9000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	620	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	2180	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	4600	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	172.2	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	285	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	398	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1860	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	6880	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	15200	Abhebekraft, schwer