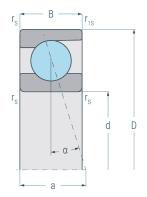
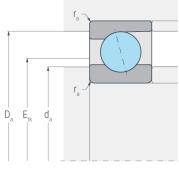
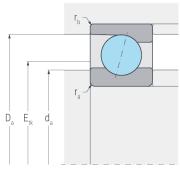


## **HCB7205C.T.P4S**

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







#### **Abmessungen**

d	(mm)	25	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	52	Außendurchmesser
В	(mm)	15	Breite
а	(mm)	13	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand
<b>r</b> <sub>1s min</sub>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

#### **Druckwinkel**

α	(°)	15	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

#### Anschlussmaße

d <sub>a</sub> h12	(mm)	31.5	Durchmesser der Wellenschulter
D <sub>a</sub> H12	(mm)	45.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r <sub>b max</sub>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
<b>E</b> <sub>tk</sub>	(mm)	36.3	Einspritzteilkreis

### **Gewicht**

0.122 Gewic
-------------

# **HCB7205C.T.P4S**

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C</b> <sub>r</sub>	(kN)	16.6	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	8.7	statische Tragzahl, radial
C <sub>ur</sub>	(kN)	0.344	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Grease</sub>	(min <sup>-1</sup> )	36000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n <sub>g oil</sub>	(min <sup>-1</sup> )	53000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	46	Vorspannkraft, leicht
F <sub>v M</sub>	(N)	171	Vorspannkraft, mittel
F <sub>vs</sub>	(N)	366	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/μm)	27.4	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	47.7	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/μm)	69.1	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	142	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	560	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	1275	Abhebekraft, schwer