

HCB7208E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	48	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	72	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	56.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.315	Gewicht
-----------	-------	---------

HCB7208E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	32.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	20	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.795	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	20000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	34000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	117	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	478	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1045	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	97.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	162.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	220	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	347	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1440	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3230	Abhebekraft, schwer