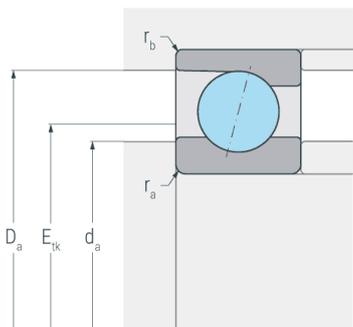
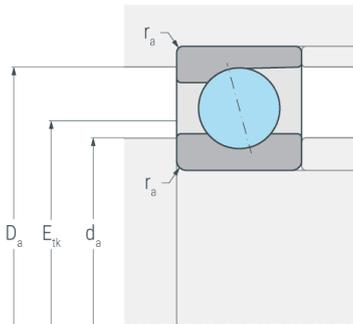
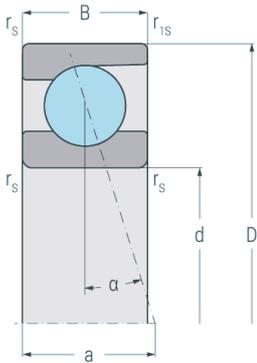


HCB7221C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	190	Außendurchmesser
B	(mm)	36	Breite
a	(mm)	38	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	120.5	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	174.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	139.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		3.25	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB7221C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	163	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	129	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.21	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	9000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	15000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	530	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1730	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	3560	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	114.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	188	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	263	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1630	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	5600	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	12100	Abhebekraft, schwer