

HCB7224E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	120	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	215	Außendurchmesser
B	(mm)	40	Breite
a	(mm)	59	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	140	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	195	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	158	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	4.21	Gewicht
-----------	------	---------

HCB7224E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	195	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	161	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.95	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	6300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	9500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	1050	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	3500	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	7290	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	300.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	466	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	620	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	3080	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	10500	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	22300	Abhebekraft, schwer