

HCB7226C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	130	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	230	Außendurchmesser
B	(mm)	40	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
r_{s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	148	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	211.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	170.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	5	Gewicht
-----------	---	---------

HCB7226C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	213	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	185	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.47	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	7000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	11000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	720	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	2300	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	4700	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	129.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	212	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	292.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	2190	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	7400	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	15900	Abhebekraft, schwer