

HCB7228C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	140	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	250	Außendurchmesser
B	(mm)	42	Breite
a	(mm)	47	Stützweite
r_{s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	163	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	226.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	185.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		6.67	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB7228C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	222	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	228	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	6.48	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	6300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	9500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	750	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	2400	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	4900	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	136.6	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	222.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	306.8	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	2280	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	7690	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	16500	Abhebekraft, schwer