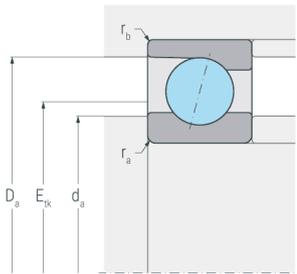


HCB7228E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	140	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	250	Außendurchmesser
B	(mm)	42	Breite
a	(mm)	66	Stützweite
r_{s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	163	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	226.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	185.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		6.67	Gewicht
-----------	--	------	---------



HCB7228E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	211	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	217	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	6.17	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	5300	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	8000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	1130	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	3800	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	7910	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	340	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	522.6	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	690	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	3330	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	11400	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	24200	Abhebekraft, schwer