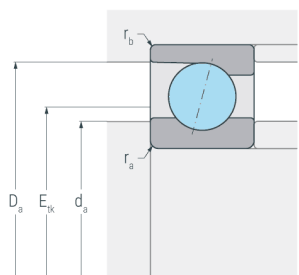
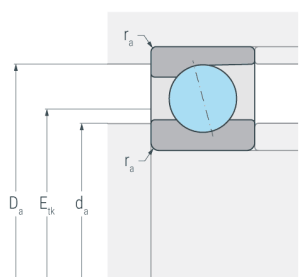
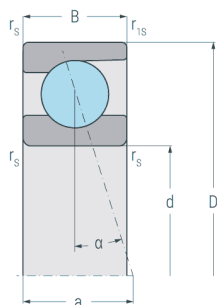


HCB7232E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	160	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	290	Außendurchmesser
B	(mm)	48	Breite
a	(mm)	76	Stützweite
r_{s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	191	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	259	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	215.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		11.5	Gewicht
-----------	--	------	---------

HCB7232E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	232	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	266	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	7.04	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	4500	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	6700	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	1230	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	4170	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	8670	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	390	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	606	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	798	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	3600	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	12400	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	26400	Abhebekraft, schwer