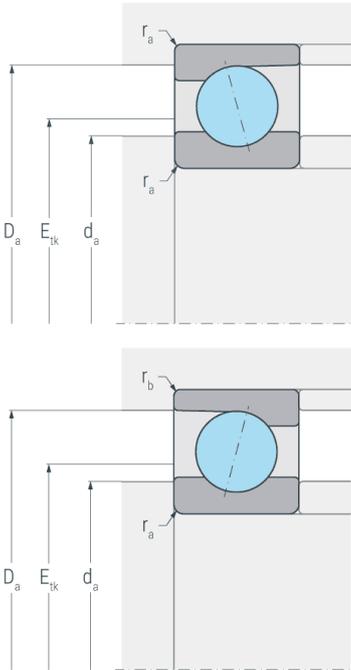


HCBS71922C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	30	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	17	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	126.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.767	Gewicht
-----------	--	-------	---------



HCBS71922C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	49	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	34.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.21	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	16000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	23000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	130	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	390	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	779	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	92	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	138	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	180	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	590	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1600	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3450	Abhebekraft, schwer