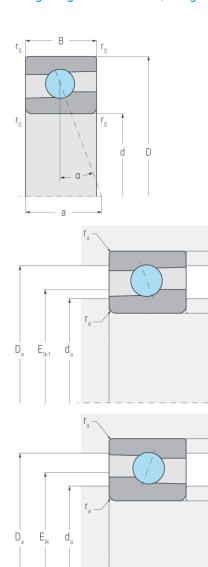


# HS7003C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



### **Abmessungen**

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	35	Außendurchmesser
В	(mm)	10	Breite
a	(mm)	9	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

#### **Druckwinkel**

α	(°)	15	Druckwinkel	

#### Anschlussmaße

d <sub>a</sub> h12	(mm)	21	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D</b> <sub>a</sub> H12	(mm)	32	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E <sub>tk</sub>	(mm)	25	Einspritzteilkreis
E <sub>tk1</sub>	(mm)	24.4	Einspritzteilkreis

#### **Gewicht**

kg	0.04	Gewicht	
----	------	---------	--

# HS7003C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

### Leistungsdaten

C <sub>r</sub>	(kN)	3.9	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	1.6	statische Tragzahl, radial
C <sub>ur</sub>	(kN)	0.078	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Grease</sub>	(min <sup>-1</sup> )	63000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n <sub>g oil</sub>	(min <sup>-1</sup> )	95000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	13	Vorspannkraft, leicht
F <sub>v M</sub>	(N)	39	Vorspannkraft, mittel
F <sub>vs</sub>	(N)	78	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/μm)	14.5	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	22.5	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/μm)	31.5	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	39	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	121	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	256	Abhebekraft, schwer