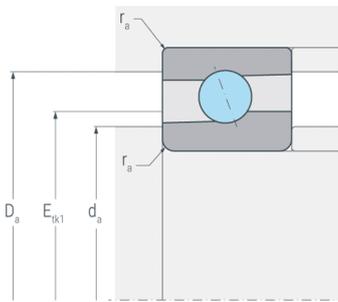
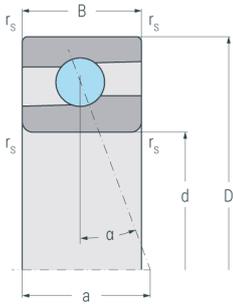


HS7018C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	90	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	140	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	27	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	100	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	131	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	112	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	110.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.31	Gewicht
-----------	--	------	---------

HS7018C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	37.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	26.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.26	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	130	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	390	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	780	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	66	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	104	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	142	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	386	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1212	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2536	Abhebekraft, schwer