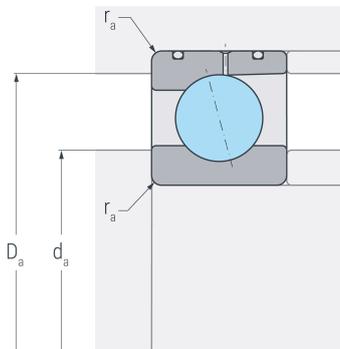


# HS7019C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

|                          |      |     |                         |
|--------------------------|------|-----|-------------------------|
| <b>d</b>                 | (mm) | 95  | Bohrungsdurchmesser     |
| <b>D</b>                 | (mm) | 145 | Außendurchmesser        |
| <b>B</b>                 | (mm) | 24  | Breite                  |
| <b>a</b>                 | (mm) | 28  | Stützweite              |
| <b>r<sub>s min</sub></b> | (mm) | 1.5 | minimaler Kantenabstand |

## Druckwinkel

|                            |     |    |             |
|----------------------------|-----|----|-------------|
| <b><math>\alpha</math></b> | (°) | 15 | Druckwinkel |
|----------------------------|-----|----|-------------|

## DLR-Abmessung

|                      |      |      |                          |
|----------------------|------|------|--------------------------|
| <b>N<sub>B</sub></b> | (mm) | 1.8  | Breite der Nut           |
| <b>N<sub>A</sub></b> | (mm) | 5.5  | Abstand der Nut          |
| <b>S<sub>B</sub></b> | (mm) | 2.6  | Breite der Schmierrille  |
| <b>S<sub>A</sub></b> | (mm) | 14.5 | Abstand der Schmierrille |

## Anschlussmaße

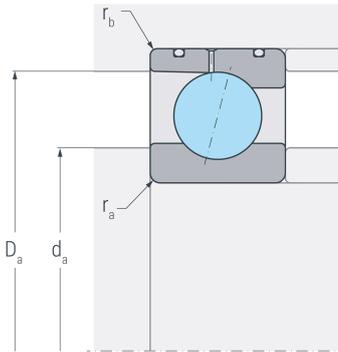
|                          |      |     |                                 |
|--------------------------|------|-----|---------------------------------|
| <b>d<sub>a</sub> h12</b> | (mm) | 105 | Durchmesser der Wellenschulter  |
| <b>D<sub>a</sub> H12</b> | (mm) | 136 | Durchmesser der Gehäuseschulter |
| <b>r<sub>a max</sub></b> | (mm) | 1.5 | maximaler Rundungsradius        |

## Gewicht

|           |  |      |         |
|-----------|--|------|---------|
| <b>kg</b> |  | 1.34 | Gewicht |
|-----------|--|------|---------|

# HS7019C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Leistungsdaten

|              |                      |       |                                 |
|--------------|----------------------|-------|---------------------------------|
| $C_r$        | (kN)                 | 38.2  | dynamische Tragzahl, radial     |
| $C_{0r}$     | (kN)                 | 27.6  | statische Tragzahl, radial      |
| $C_{ur}$     | (kN)                 | 1.28  | Ermüdungsgrenzbelastung, radial |
| $n_{G\ oil}$ | (min <sup>-1</sup> ) | 20000 | Grenzdrehzahl, Ölschmierung     |
| $F_{VL}$     | (N)                  | 130   | Vorspannkraft, leicht           |
| $F_{VM}$     | (N)                  | 390   | Vorspannkraft, mittel           |
| $F_{VS}$     | (N)                  | 780   | Vorspannkraft, schwer           |
| $C_{aL}$     | (N/μm)               | 67.5  | axiale Steifigkeit, leicht      |
| $C_{aM}$     | (N/μm)               | 105   | axiale Steifigkeit, mittel      |
| $C_{aS}$     | (N/μm)               | 144   | axiale Steifigkeit, schwer      |
| $K_{aEL}$    | (N)                  | 385   | Abhebekraft, leicht             |
| $K_{aEM}$    | (N)                  | 1210  | Abhebekraft, mittel             |
| $K_{aES}$    | (N)                  | 2529  | Abhebekraft, schwer             |