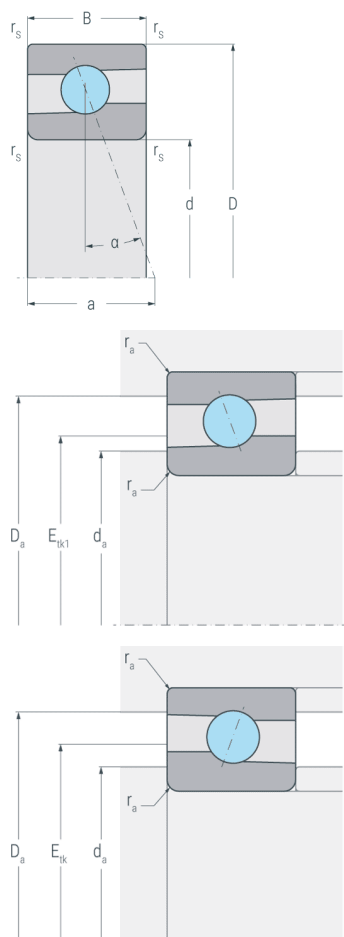


HS7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingegängte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	170	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	33	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	121	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	159	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	136.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	134.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	2.2	Gewicht
-----------	-----	---------

HS7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	50.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	37.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.62	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	12000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	174	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	522	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1044	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	78	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	122	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	167	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	516	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1623	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3403	Abhebekraft, schwer