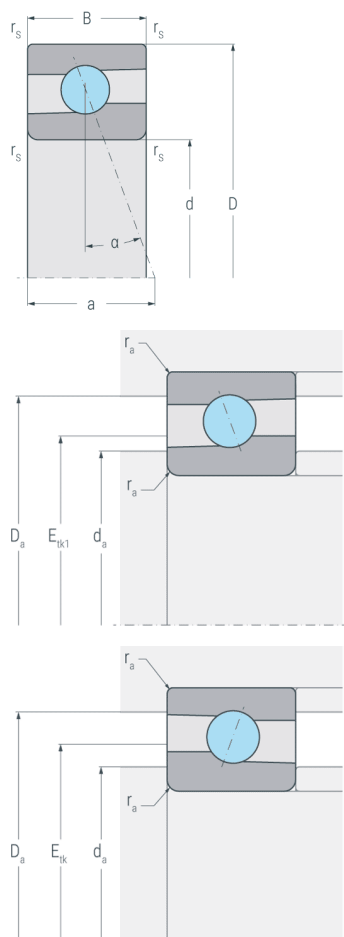


HS71916C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingegängte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	21	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	86	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	104	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	92.8	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	91.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.41	Gewicht
-----------	------	---------

HS71916C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	21.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	15.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.784	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	17000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	73	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	219	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	438	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	53	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	83	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	113	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	217	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	679	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1425	Abhebekraft, schwer