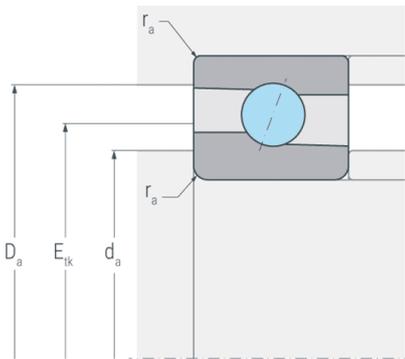
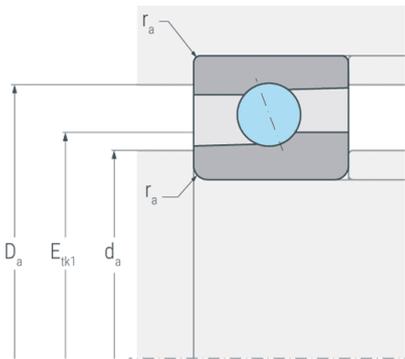
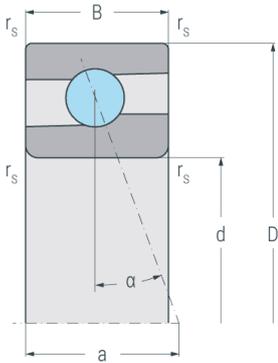


HS71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	127.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	125.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1	Gewicht
-----------	--	---	---------

HS71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	32.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	26.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.19	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	11000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	17000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	196	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	588	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1175	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	180	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	268	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	349	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	560	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1709	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3480	Abhebekraft, schwer