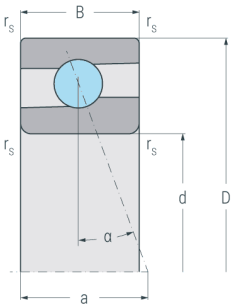
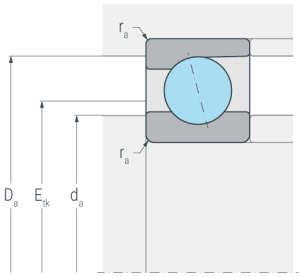
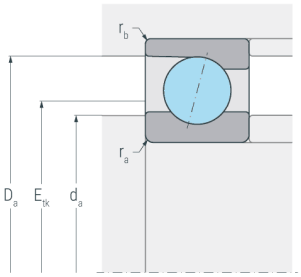
XC7019C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	145	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	28	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	105	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	136	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	117	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	115.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.28	Gewicht

XC7019C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	61.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	25.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.18	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	19000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	28000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	89	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	267	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	534	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	65	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	101	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	135	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	263	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	822	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	1702	Abhebekraft, schwer