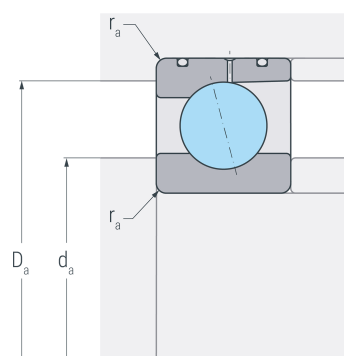
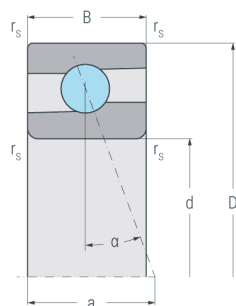
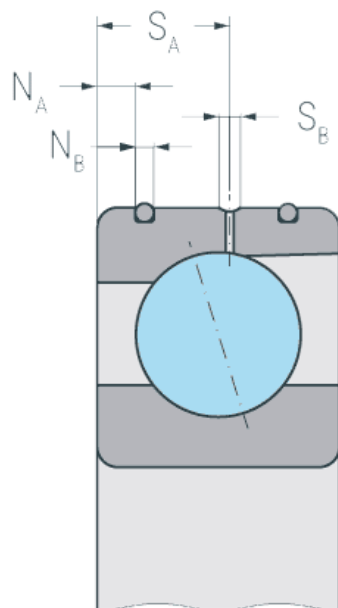


XC7019E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	145	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.8	Breite der Nut
N_A	(mm)	5.5	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	14.5	Abstand der Schmierrille

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	105	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	136	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg	1.28	Gewicht
-----------	------	---------

XC7019E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	56.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	24	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.06	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	146	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	438	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	876	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	169	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	249	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	321	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	422	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1277	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2591	Abhebekraft, schwer