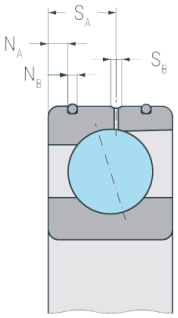
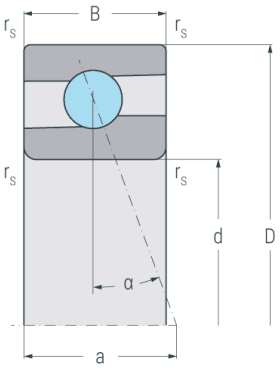
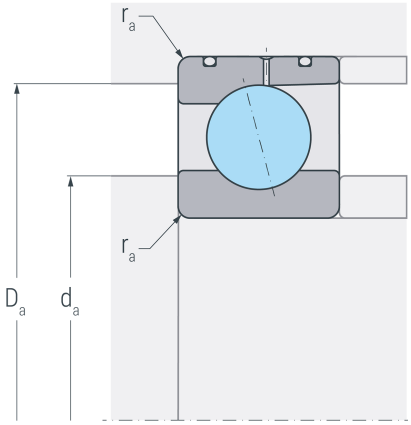
XC7021E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	160	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	2	Breite der Nut
N_A	(mm)	6	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	15.2	Abstand der Schmierrille

Anschlussmaße

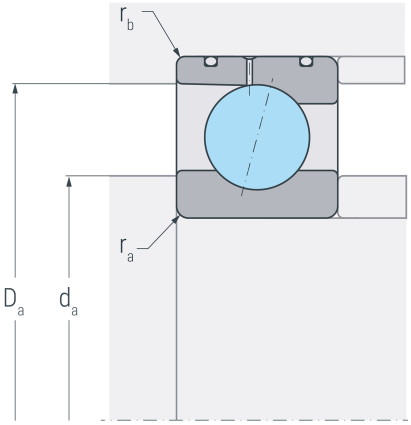
d_a h12	(mm)	116	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	150	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	2	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg		1.7	Gewicht

XC7021E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	73.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	31.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.61	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	23000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	192	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	576	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	1152	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	190	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	280	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	363	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	555	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	1682	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	3412	Abhebekraft, schwer