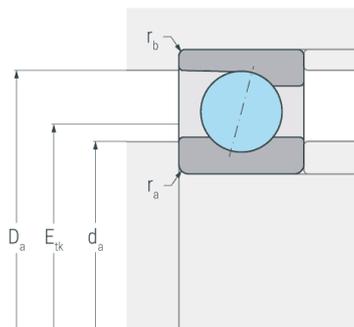
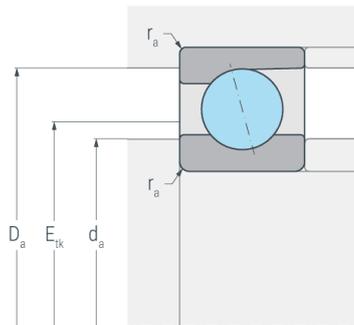
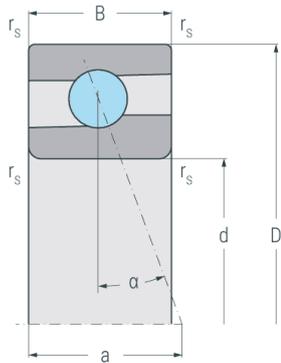


XC7021E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	160	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	116	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	150	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	127.9	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	125.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.7	Gewicht
-----------	--	-----	---------

XC7021E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	73.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	31.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.61	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	16000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	23000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	192	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	576	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1152	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	190	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	280	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	363	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	555	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1682	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3412	Abhebekraft, schwer