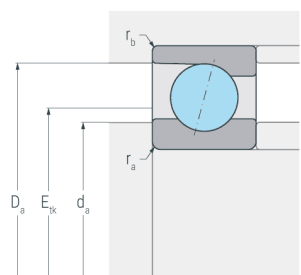
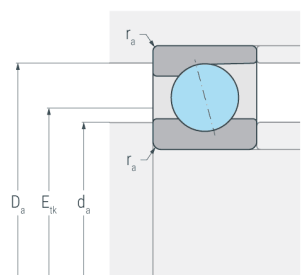
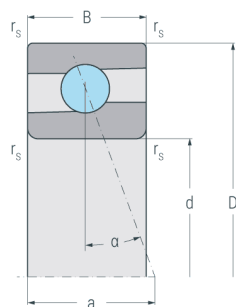


XC7024E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	120	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	180	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	49	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	131	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	169	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	145.4	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	143.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	2.1	Gewicht
-----------	-----	---------

XC7024E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	77.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	35.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.71	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	20000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	199	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	597	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1194	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	204	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	303	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	390	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	575	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1747	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3543	Abhebekraft, schwer