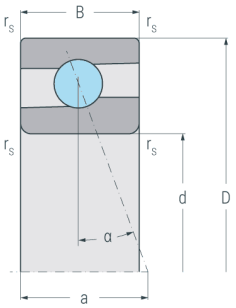
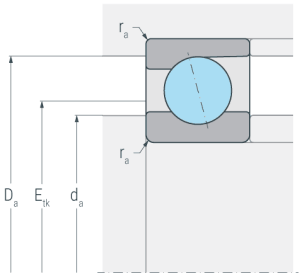
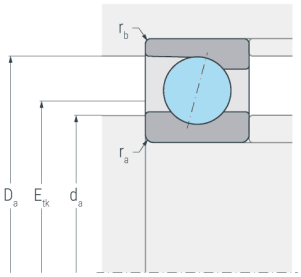
XC71916C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	21	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	86	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	104	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	92.8	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	91.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.385	Gewicht

XC71916C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	33.8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	14.2	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.34	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	36000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	50	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	150	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	300	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	52	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	79	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	106	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	148	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	461	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	954	Abhebekraft, schwer