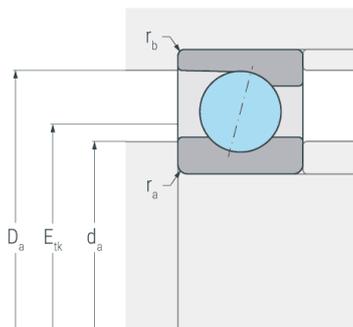
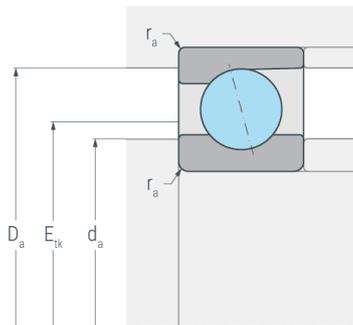
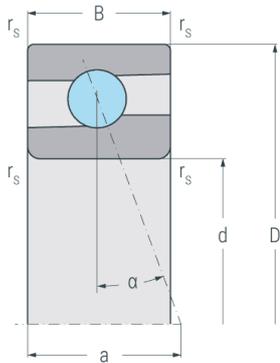


XC71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	127.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	125.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.94	Gewicht
-----------	--	------	---------



XC71922E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	52.3	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	24.7	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.39	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	15000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	135	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	405	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	810	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	180	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	265	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	340	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	390	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1185	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2395	Abhebekraft, schwer