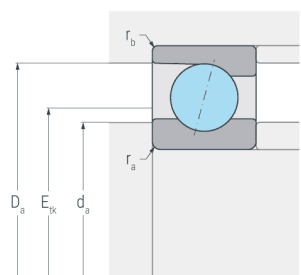
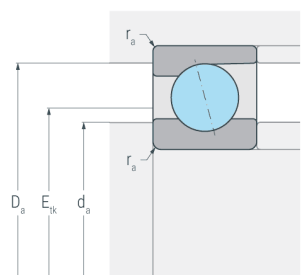
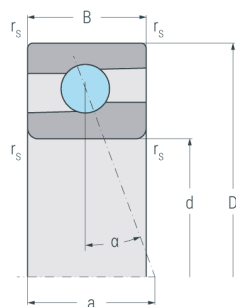


XC71924E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	120	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	165	Außendurchmesser
B	(mm)	22	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	128	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	157	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	139.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	138.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	1.23	Gewicht
-----------	------	---------

XC71924E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	56	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	26.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.09	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	143	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	429	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	858	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	195	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	288	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	371	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	413	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1248	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2528	Abhebekraft, schwer