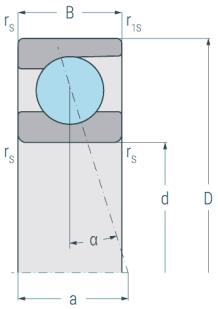
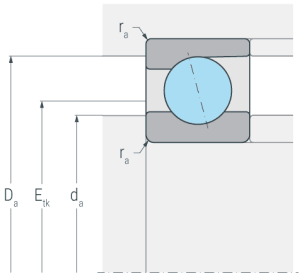
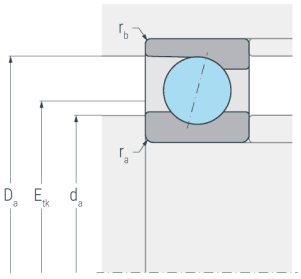
XCB7019E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	145	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	105	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	136	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1.5	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	115.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.02	Gewicht

XCB7019E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	119	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	63.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.45	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	20000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	325	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	1230	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	2650	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	205	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	331.6	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	444.5	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	951	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	3690	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	8090	Abhebekraft, schwer