

XCB7021C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	160	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	116	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	150	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	127.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.21	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB7021C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	150	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	79.7	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	6.51	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	20000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	335	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1130	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	2330	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	100.3	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	165	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	230	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1030	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	3630	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	7910	Abhebekraft, schwer