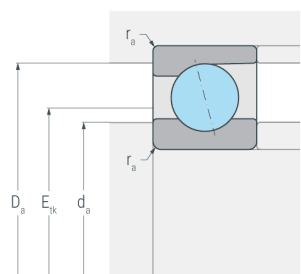
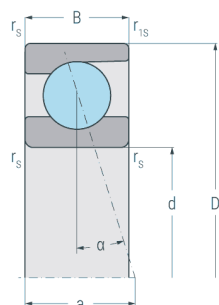


XCB7022C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	170	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	33	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	121	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	159	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	134.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.61	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB7022C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	175	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	94.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	7.53	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	20000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	340	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1145	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	2365	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	105	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	170.6	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	240	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1030	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	3660	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	8000	Abhebekraft, schwer