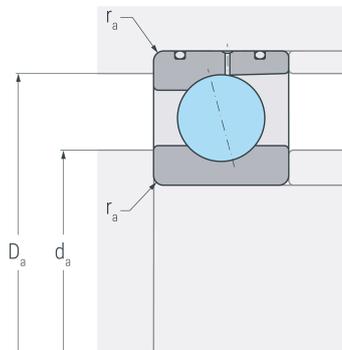
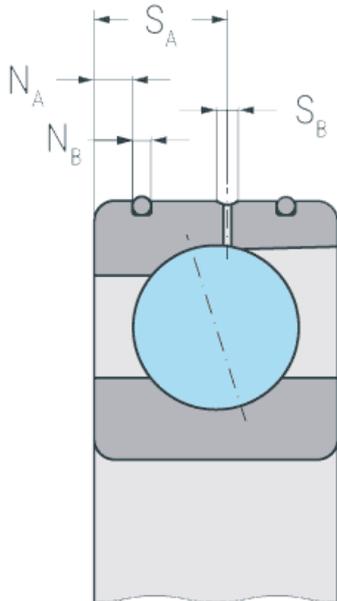
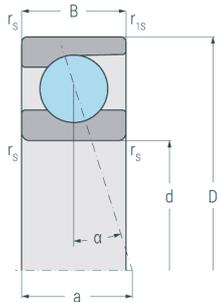


XCB7022E.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	170	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	47	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	2	Breite der Nut
N_A	(mm)	6	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	16.2	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg		1.61	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB7022E.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	121	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	159	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_a max	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_b max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	166	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	88.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	7	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	480	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1740	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	3700	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	250	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	395.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	527.8	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1400	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	5230	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	11300	Abhebekraft, schwer