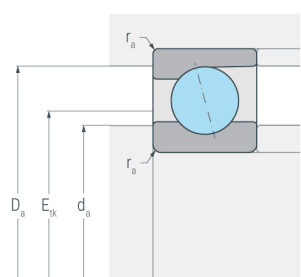
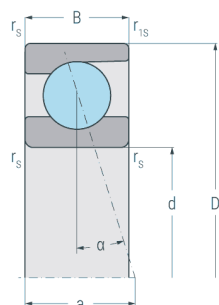


XCB7028C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	140	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	210	Außendurchmesser
B	(mm)	33	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	152	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	199	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	168.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	2.78	Gewicht
-----------	------	---------

XCB7028C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	236	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	137	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	9.72	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	10000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	16000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	480	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1580	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	3270	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	125.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	205.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	290	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1460	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	5090	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	11000	Abhebekraft, schwer