

XCB7032C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	160	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	240	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	46	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	174	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	228	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	192.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		4.2	Gewicht
-----------	--	-----	---------

XCB7032C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	300	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	178	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	11.9	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	8500	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	625	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	2030	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	4180	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	145.1	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	233.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	324.4	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1890	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	6520	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	14100	Abhebekraft, schwer