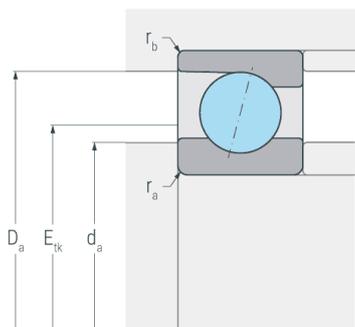
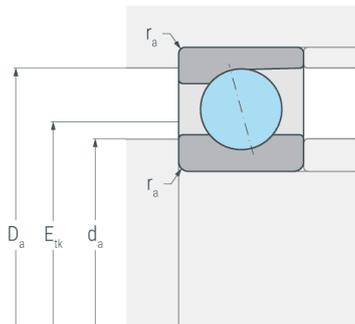
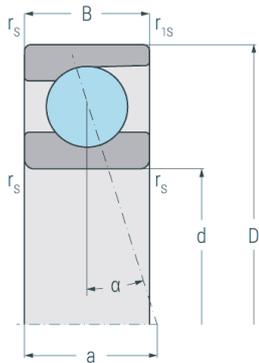


# XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	30	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	7	Breite
<b>a</b>	(mm)	6.6	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	20	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	27.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	22.2	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.015	Gewicht
-----------	--	-------	---------



# XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	8.4	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	2.8	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.265	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	80000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	120000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	11	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	39	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	91	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	15.7	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	26.4	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	39.3	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	34	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	125	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	315	Abhebekraft, schwer