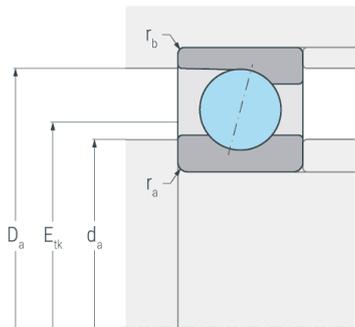
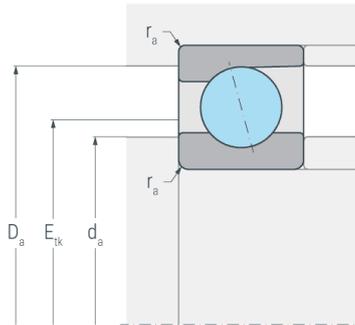
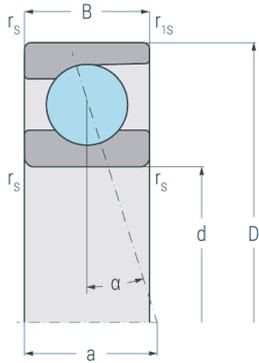


XCB71905C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	25	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	42	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	9	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	27	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	38.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	32.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.035	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71905C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	12.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	4.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.43	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	56000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	85000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	13	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	63	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	148	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	19.2	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	37.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	55	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	39	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	204	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	505	Abhebekraft, schwer