

XCB71908C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	62	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	45	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	57.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	49.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.089	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71908C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	28.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	11.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.12	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	36000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	53000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	39	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	155	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	340	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	34	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	60	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	86.1	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	119	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	505	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1170	Abhebekraft, schwer